



# Shell Tellus S2 MX 100

- *Larga Vida Del Aceite*
- *Protección Adicional*
- *Mantiene La Eficiencia Del Sistema*
- *Aplicaciones Industriales*

*Fluido Hidráulico De Alto Desempeño, Aceite Base De Tecnología Grupo II, Aplicaciones Industriales*

Los fluidos hidráulicos de Shell Tellus S2 MX son de alto rendimiento con aceite base de Grupo II que proporcionan una excelente protección y rendimiento en la mayoría de operaciones en equipos de fábrica y móviles. Resisten la degradación bajo calor o estrés mecánico y ayudan a prevenir la formación de depósitos dañinos que pueden disminuir la eficacia del sistema de energía hidráulica.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Rendimiento, Características Y Ventajas

#### • Larga vida del fluido - ahorro de mantenimiento

Los fluidos de Shell Tellus S2 MX ayudan a prolongar los intervalos de mantenimiento de los equipos al resistir la degradación térmica y química. Esto reduce al mínimo cualquier formación de sedimentos nocivos y proporciona una mayor confiabilidad y limpieza del sistema.

Los fluidos de Shell Tellus S2 MX también tienen buena estabilidad en la presencia de humedad, asegurando la larga vida del fluido y reduciendo el riesgo de corrosión y oxidación, especialmente en entornos húmedos o mojados.

#### • Excelente protección contra el desgaste

Tellus S2 MX está diseñado para satisfacer las demandas de los sistemas hidráulicos del futuro, y tiene mejor rendimiento de presión extrema en la prueba de FZG (FLS 11 a ISO VG 32). También demuestra un excelente desempeño en la dura prueba de Denison T6H20C (versiones secas y húmedas) y el exigente Eaton Vickers 35VQ25. Los fluidos de Shell Tellus S2 MX pueden ayudar que los componentes del sistema duren más tiempo.

#### • Manteniendo la eficiencia del sistema

Las características de excelente filtrabilidad y alto rendimiento de separación de agua, liberación de aire y antiespumantes, ayudan a contribuir a mantener o mejorar la eficiencia de los sistemas hidráulicos. La optimización de las características de fricción también ayuda a reducir los efectos nocivos de "stick-slip".

Un recuento de partículas de limpieza del aceite de la norma ISO 4406 20/18/15 o mejor (medida en el punto de llenado) ayuda a reducir el impacto de los contaminantes en el bloqueo del filtro, permitiendo tanto la extensión de la vida del filtro como la mejora de la protección del equipo.

Los fluidos de Shell Tellus S2 MX están formulados para un excepcional control de espuma y una excelente liberación de aire para facilitar la eficiente transferencia de energía hidráulica y minimizar los impactos de la oxidación inducida por la cavitación que pueden acortar la vida del fluido.

### Aplicaciones principales



#### • Sistemas hidráulicos industriales

Los fluidos de Shell Tellus S2 MX son adecuados para una amplia gama de aplicaciones de energía hidráulica que se encuentran en entornos de fabricación e industriales.

#### • Sistemas móviles de fluidos hidráulicos de transmisión de potencia

Los fluidos de Shell Tellus S2 MX pueden utilizarse eficazmente en aplicaciones de energía hidráulica móviles tales como excavadoras y grúas, excepto donde se encuentran variaciones importantes de temperatura de ambiente. Para estas aplicaciones se recomienda Shell Tellus S2 VX.

#### • Sistemas hidráulicos marinos

Adecuado para aplicaciones marinas donde se recomiendan la categoría de fluidos hidráulicos ISO HM.

## Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

El producto está diseñado para cumplir con:

- Eaton E-FDGN-TB002-E
- ISO 11158 (fluidos HM)
- DIN 51524 Part 2 HLP type
- ASTM D6158-05 (fluidos HM)

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

## Compatibilidad y Miscibilidad

### • Compatibilidad

Los fluidos de Shell Tellus S2 MX son adecuados para uso con la mayoría de las bombas hidráulicas.

### • Compatibilidad de Fluido

Los fluidos de Shell Tellus S2 MX son compatibles con la mayoría de otros fluidos hidráulicos a base de aceite mineral. Sin embargo, los fluidos de aceite mineral no se deben mezclar con otros tipos de líquidos (por ejemplo fluidos resistentes al fuego o aceptables con el medio ambiente).

### • Compatibilidad de Sello y Pintura

Los fluidos de Shell Tellus S2 MX son compatibles con los materiales de sellos y pinturas normalmente especificados para uso con aceites minerales.

## Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Tellus S2 MX 100
Tipo de fluido ISO				HM
Viscosidad Cinemática	@0°C	cSt	ASTM D445	1800
Viscosidad Cinemática	@40°C	cSt	ASTM D445	100
Viscosidad Cinemática	@100°C	cSt	ASTM D445	11.7
Índice de Viscosidad			ISO 2909	105
Densidad	@15°C	kg/l	ISO 12185	0.870
Punto de Chispa (COC)			ISO 2592	240
Punto de Fluidez			ISO 3016	-24
color			ASTM D1500	L0.5
Separación de Agua	minutos		ASTM D1401	20
Vida de TOST	horas mínimo		ASTM D943	5000

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

## Salud, Seguridad y Medio Ambiente

### • Salud y Seguridad

Es improbable que el fluido hidráulico de Shell Tellus S2 MX presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la apropiada Hoja de Datos de Seguridad del Material, que se puede obtener de <http://www.epc.shell.com/>

### • Proteja el Medio Ambiente

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

## Información adicional

### • Consejo

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.

### Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S2 MX

