



MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	
Modelo :	PERKINS serie 1.104	PERKINS serie 1.104	
Tipología :	Aspirado	Turbo	
Cilindrada, n° Cilindros :	4.400cc - 4 en línea	4.400cc - 4 en línea	
Inyección :	directa de control mecánico	directa de control mecánico	
Enfriamiento :	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco	
Potencia máx :	64,5 kW (87 Hp)	74,5 kW (101 Hp)	
Potencia reg :	64 kW (2.400 rpm)	70 kW (2.200 rpm)	
Par máx :	293 Nm a 1.400 rpm	392 Nm a 1.400 rpm	
Alternador :	12 V - 65 A	12 V - 65 A	

### INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería .....12 V capacidad 132 Ah (600 A)  
Sistema de iluminación vial.

### TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

### VELOCIDAD

4 adelante                      2 atrás  
I°    0 - 3,7 Km/h    0 - 3,7 Km/h  
II°   0 - 7,0 Km/h   0 - 3,7 Km/h  
III° 0 - 11,0 Km/h   0 - 11,0 Km/h  
IV° 0 - 24,0 Km/h   0 - 11,0 Km/h

Relación tracción / peso ..... 40%

### EJES Y RUEDAS

Anterior, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio embridado.

Posterior, oscilante ( $\pm 7^\circ$ ) con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Neumáticos ..... 12.5/80-18 16PR

### FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje trasero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

### DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" en de 4 ruedas directrices.

### INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.

Capacidad máxima ..... 230 lit/min  
Prevalencia máxima ..... 4 bar  
Dos depósitos contrapuestos de polietileno para evitar la formación de herrumbre conectados entre ellos con capacidad total de 570 litros. Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en la pantalla y en la cabina. Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

### MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral y fondo convexo.

Volumen geométrico del tambor ..... 3.900 litros  
Velocidad de rotación del tambor de .... 22 rpm  
Concreto producido en clase S1 ..... 2,5 m<sup>3</sup>  
Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina.

Canaleta de vertido con inclinación hidráulica a través de martinete de doble efecto y mando ubicado en la cabina.

Suministro de n°1 alargador canaleta de vertido.

### INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes  
Capacidad máx ..... 40 lit/min  
Presión máx ..... 180 bar  
Distribuidor 3 elementos con joystick multifunción.

Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico  
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

### PALA DE CARGA

Dispositivo de carga con cucharón de valvas y brazos de elevación controlados por cilindros hidráulicos de doble efecto. Portezuela de vertido automática accionada por palanca mecánica.  
Capacidad volumétrica ..... 560 litros  
Número de paladas por carga: ..... casi 7

### CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS & FOPS Level I.

Vidrio frontal basculante.

Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.

### ABASTECIMIENTO

Depósito combustible ..... 85 litros  
Capacidad total instalación hidráulica 113 litros  
Aceite motor ..... 7.96 kg

### MASAS

Masa operativa ..... 5.000 kg  
Masa máxima ..... 11.000 kg  
Capacidad útil ..... 6.000 kg