



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Stage IV / Tier 4 Final EPA	
Modelo :	PERKINS serie 1.104	KOHLER serie KDI 3.404 TCRSCR	
Tipología :	Turbo	Turbo Common Rail	
Cilindrada, n.º Cilindros :	4.400cc - 4 en línea	3.400cc - 4 en línea + DOC + SCR	
Inyección :	directa con control mecánico	directa con control mecánico	
Enfriamiento :	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	
Potencia máx. :	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)	
Potencia reg. :	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	
Par máx. :	418 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.400 rpm	
Alternador :	12V - 65 A	12V - 90 A	

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería 12 V capacidad 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminación vial, faros de trabajo posteriores.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

VELOCIDAD

4 adelante 2 atrás
I° 0 - 3,7 Km/h 0 - 3,7 Km/h
II° 0 - 9,5 Km/h 0 - 3,7 Km/h
III° 0 - 11,8 Km/h 0 - 11,8 Km/h
IV° 0 - 30,0 Km/h 0 - 11,8 Km/h

Relación tracción / peso44%

EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ($\pm 6^\circ$) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Posterior portante, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio directamente embridado.

Neumáticos 18 -19,5 14PR

FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje trasero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx 45 lit/min
Presión máx 180 bar
Distribuidor de un elemento bomba de agua.
Distribuidor canaleta electrohidráulico con mando desde tierra.
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral.
Volumen geométrico del tambor ...7.450 litros
Velocidad de rotación del tambor de . 16 rpm.
Concreto producido en clase S15.5 mc
Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina y en el lado posterior de la máquina.
Sistema electrónico de control rotación tambor: "constant speed drive".
Canaleta de vertido con inclinación hidráulica a través de martinete de doble efecto, rotación en 180°.
Canaleta exportable, para vertido directo desde la tolva.
Suministro de n°3 alargadores canaleta de vertido.
Escalera de acceso para la limpieza del tambor.

INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.
Capacidad máxima 260 lit/min
Prevalencia máxima 4 bar
Un depósito de chapa lado motor con capacidad de 340 litros.
Sistema Mix Control para gestión programable y controlada de la introducción del agua en el tambor y de las funciones de mezclado y vertido desde tierra. Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en pantalla tanto desde la cabina como desde lado posterior máquina.
Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor y desde tierra. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS FOPS.
Torre de conducción giratoria en 180°. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.
Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.
Ventana de puerta deslizante.
Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno reticulado (PER)95 litros
Capacidad total instalación hidráulica 125 litros
Aceite motor 7.96 kg

MASAS

Masa operativa 6.000 kg
Masa máxima18.500 kg
Capacidad útil12.500 kg