



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final	Stage V
Modelo :	PERKINS serie 1104	PERKINS serie 1104	KOHLER serie KDI 2504	KOHLER serie KDI 2504
Tipología :	Aspirado	Turbo	Turbo Common Rail (DOC)	Turbo Common Rail (DOC+DPF)
Cilindrada :	4400cc - 4 en línea	4400cc - 4 en línea	2482cc - 4 en línea	2482cc - 4 en línea
Inyección :	directa con control mecánico	directa con control mecánico	directa de control electrónico	directa de control electrónico
Enfriamiento :	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco
Potencia máx. :	64,5 kW (87 Hp)	74,5 kW (101 Hp)	55,4 kW (74,3 Hp)	55,4 kW (74,3 Hp)
Potencia reg. :	64 kW (2400 rpm)	70 kW (2200 rpm)	55,4 kW (2300 rpm)	55,4 kW (2300 rpm)
Par máx. :	293 Nm a 1400 rpm	392 Nm a 1400 rpm	300 Nm a 1500 rpm	300 Nm a 1500 rpm
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 80 A	12V - 90 A

### INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería ..... 12 V capacidad 132 Ah (600 A)  
Sistema de iluminación vial, faros de trabajo posteriores.

### TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando mecánico.

### VELOCIDAD

4 adelante 2 atrás  
I° 0 - 3,5 Km/h 0 - 3,5 Km/h  
II° 0 - 7,6 Km/h 0 - 3,5 Km/h  
III° 0 - 10,4 Km/h 0 - 10,4 Km/h  
IV° 0 - 25,0 Km/h 0 - 10,4 Km/h  
Relación tracción / peso .....40%

### EJES Y RUEDAS

Anterior, oscilante ( $\pm 7^\circ$ ) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Posterior, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio embridado.

Neumáticos:

Stage 0 - III A ..... 12.5/80-18 16PR  
Tier 4 Final - Stage V.... 12.5-18 o 340/80-18 16PR

### FRENOS

De servicio y socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

### DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

### INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.

Capacidad máxima ..... 250 lit/min  
Prevalencia máxima ..... 4 bar  
Dos depósitos contrapuestos de polietileno para evitar la formación de herrumbre conectados entre ellos con capacidad total de 570 litros. Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en pantalla tanto la cabina. Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor y desde tierra. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

### MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral y fondo convexo.

Volumen geométrico del tambor ..... 3160 litros  
Velocidad de rotación del tambor de ... 23 rpm.  
Concreto producido en clase S1 .....2,5 m<sup>3</sup>  
Contrabastidor montado en rangua dentada "heavy-duty", con rotación hidráulica en 245° con bloqueo automático mediante freno negativo.

Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina y en el lado posterior de la máquina.

Elevación tambor hasta el horizontal a través de 2 martinetes de doble efecto.

Canaleta de vertido con inclinación manual hidráulica a través de martinete de doble efecto, independiente de la inclinación del tambor de mezclado, rotación en 180°. Canaleta exportable, para vertido directo desde la tolva. Suministro de 2 alargadores canaleta de vertido.

### INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes

Capacidad máx ..... 45 lit/min  
Presión máx ..... 180 bar  
Distribuidor 5 elementos con joystick multifunción. Distribuidor canaleta con palanca.

Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico  
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

### PALA DE CARGA

Brazos de carga con cinemática autocompensada, cilindros de elevación y llamada pala de doble efecto, portezuela de cierre con mando electrohidráulico con función Tip-Off de serie.  
Capacidad volumétrica ..... 510 litros  
Número de paladas por carga: ..... casi 7/8

### CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS y FOPS 1er Nivel . Vidrio lateral deslizante.

Torre de conducción giratoria en 180°. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.

### ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno .... 90 litros  
Capacidad total instalación hidráulica .. 115 litros  
Aceite motor ..... 8 kg

### MASAS

Masa operativa ..... 5700 kg  
Masa máxima ..... 11900 kg  
Capacidad útil ..... 6200 kg