



MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Stage IIIB / Tier 4
Modelo :	PERKINS serie 1.104	PERKINS serie 1.104	KOHLER serie KDI 2.504
Tipología :	Aspirado	Turbo	Turbo Common Rail
Cilindrada, n° Cilindros :	4.400cc - 4 en línea	4.400cc - 4 en línea	2.482cc - 4 en línea
Inyección :	directa de control mecánico	directa de control mecánico	directa de control electrónico
Enfriamiento :	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco
Potencia máx :	64,5 kW (87 Hp)	74,5 kW (101 Hp)	55,4 kW (74,3 Hp)
Potencia reg :	64 kW (2.400 rpm)	70 kW (2.200 rpm)	55,4 kW (2.300 rpm)
Par máx :	293 Nm a 1.400 rpm	392 Nm a 1.400 rpm	300 Nm a 1.500 rpm
Alternador :	12 V - 65 A	12 V - 65 A	12V - 90 A

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería12 V capacidad 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminación vial, faros de trabajo posteriores.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando mecánico.

VELOCIDAD

4 adelante 4 atrás
I° 0 - 3,5 Km/h 0 - 3,5 Km/h
II° 0 - 7,6 Km/h 0 - 3,5 Km/h
III° 0 - 10,4 Km/h 0 - 7,6 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h 0 - 7,6 Km/h
Relación tracción / peso40%

EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ($\pm 7^\circ$) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.
Posterior portante, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio directamente embrizado.
Neumáticos 405/70-20 PR14

FRENOS

De servicio y socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en doble circuito independiente.
De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx45 lit/min
Presión máx230 bar
Distribuidor 2 elementos.
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

CAJA

Caja con volquete a través de 2 martinetes de doble efecto. Orientación en 180° para descarga trilateral a través de rangua dentada "heavy-duty", con rotación hidráulica con bloqueo automático mediante freno negativo.
Capacidad a ras2.600 litros
Capacidad colmada SAE3.500 litros

CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS FOPS.
Torre de conducción giratoria en 180° . Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.
Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.
Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno reticulado (PER)..... 90 litros
Capacidad total instalación hidráulica 83 litros
Aceite motor8 kg

MASAS

Masa operativa4.600 kg
Masa máxima11.600 kg
Capacidad útil7.000 kg