



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Stage Tier 4 Final	Stage V
Modelo :	YANMAR 4TNV88	KOHLER serie KDI 1903 TCR	KOHLER serie KDI 1903 TCR
Tipología :	Aspirado	Turbo Common Rail (DOC)	Turbo Common Rail (DOC+DPF)
Cilindrata, nr. Cilindri :	2190cc - 4 en línea	1861cc - 3 en línea	1861cc - 3 en línea
Inyección :	directa de control mecánico	directa de control mecánico	directa de control electrónico
Enfriamiento :	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco
Potencia máx :	36,9 kW (49 Hp)	42 kW (56 Hp)	42 kW (56 Hp)
Potencia reg :	32 kW (44 Hp) a 2600 rpm	42 kW (2600 rpm)	42 kW (2600 rpm)
Par máx :	139 Nm a 1200 rpm	225 Nm a 1500 rpm	225 Nm a 1500 rpm
Alternador :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería 12 V capacidad 80 Ah (400 A)
Sistema de iluminación vial, faros de trabajo posteriores.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando mecánico.

VELOCIDAD

4 adelante 4 atrás
I° 0 - 5,0 Km/h 0 - 5,0 Km/h
II° 0 - 7,2 Km/h 0 - 5,0 Km/h
III° 0 - 14,2 Km/h 0 - 14,2 Km/h
IV° 0 - 20,2 Km/h 0 - 14,2 Km/h
Relación tracción / peso55%

EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ($\pm 7^\circ$) con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.
Posterior portante, con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio directamente embridado.
Neumáticos 12,0/75-18 12PR

FRENOS

De servicio y socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en doble circuito independiente.
De estacionamiento de tambor en el eje delantero con mando de palanca.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica que actúa en 2 semibastidores a través de dos martinets contrapuestos.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx 35 lit/min
Presión máx 170 bar
Distribuidor 2 elementos.
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

CAJA

Volquete caja mediante n°1 martinete de doble efecto. Orientación en 180° para descarga trilateral a través de dos martinets contrapuestos.
Capacidad a ras2000 litros
Capacidad colmada SAE2700 litros

CABINA

Cabina abierta diseñada según los criterios ROPS & FOPS nivel I, acristalamiento trilateral.
Torre de conducción giratoria en 180°. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.
Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.
Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible 46 litros
Capacidad total instalación hidráulica 67 litros
Aceite motor7 kg

MASAS

Masa operativa3400 kg
Masa máxima7400 kg
Capacidad útil4000 kg