



Especificaciones Técnicas		ECO
Capacidad nominal de carga (kg)		900
Carga de vuelco (kg)		1.800
Velocidad mínima (km/h)		0,15
Velocidad máxima (km/h)		12
Velocidad máxima constante (/km/)		12
Pesos		
Peso operacional nominal (kg)		3.300
Peso total de la máquina (kg)		4.200
Motores		
Motores Eléctrico		3 x GEW
Potencia nominal (kW)		3 x 10
Potencia máxima (kW)		3 x 27
Torque máximo (Nm)		3 x 120
Sistema Hidráulico		
Presión del sistema hidráulico (bar)		180
Flujo del sistema hidráulico (l/min)		65
Capacidad del tanque hidráulico (lts)		40
Sistema Eléctrico		
Horas de operación		2 a 8
Llantas		
Llantas estándar 12 x 16.5 12 lonas		4

Más que una tecnología
ambientalmente sostenible



Como el peso y la estabilidad.



47°

Inclinación

10°

más que productos
de la competencia
en la categoría



35°

ángulo de escalada máximo

Microvelocidad para un movimiento suave

0.1Km/h Velocidad mínima

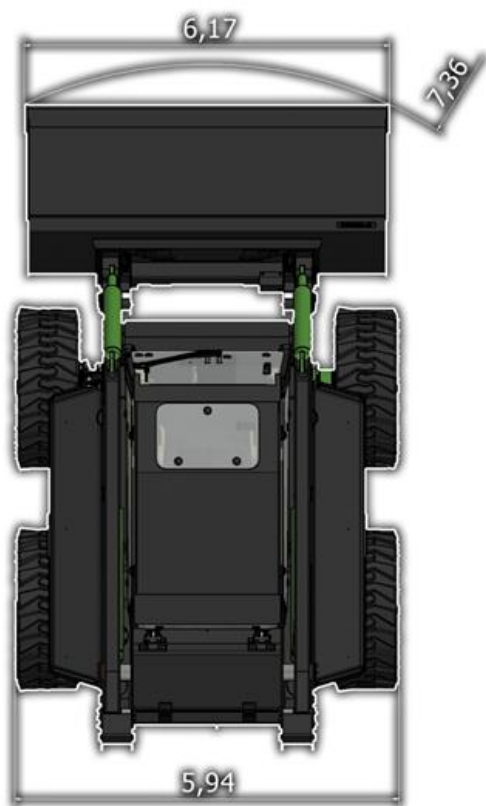
4

Velocidades de movimiento

|

Supera con precisión los obstáculos

DIMENSIONES





ELISE Altura del
pasador de bisagra

3637^{Mm}

356^{Mm}

más alto que los productos de la competencia*

*Los productos competidores medidos
significan el mejor valor disponible de otros
productos en categoría o función similar no
limitado por el precio

3 300Kg

Peso operativo

4 200Kg

Peso total

180Bar

Presión de aceite hidráulico

65l/min

Flujo de aceite hidráulico

40L

Reservorio de aceite hidráulico

CAPACIDAD DE CARGA

1 400^{Kg}

con batería de 400 Ah



900^{Kg}

con batería de 240 Ah

