



Previous Name: Shell Tellus T

Shell Tellus S2 V 46

- Protección adicional
- Aplicaciones versátiles

Fluido hidráulico industrial para amplio rango de temperatura

Los fluidos Shell Tellus S2 V son fluidos hidráulicos de alto rendimiento que utilizan la exclusiva tecnología patentada de Shell, con un excelente control de viscosidad bajo severas tensiones mecánicas y en una amplia gama de temperaturas. Proporcionan excelente protección y rendimiento en la mayoría de los equipos móviles y en otras aplicaciones sometidas a rangos más amplios de temperatura de ambiente o de funcionamiento.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Desempeño, Características & Ventajas

• Larga vida del fluido - ahorro de mantenimiento

Los fluidos Shell Tellus S2 V ayudan a prolongar los intervalos de mantenimiento del equipo al resistir la degradación térmica y química. Esto minimiza la formación de lodos y proporciona un excelente rendimiento en la norma ASTM D943 TOST (prueba de estabilidad del aceite de turbina), proporcionando una mayor confiabilidad y limpieza del sistema.

Los fluidos Shell Tellus S2 V también tienen una buena estabilidad en presencia de humedad, lo que garantiza una larga vida del fluido y reduce el riesgo de corrosión y oxidación, especialmente en ambientes húmedos.

Los modificadores de viscosidad estables al cizallamiento ayudan a minimizar las variaciones en las propiedades del fluido a lo largo del intervalo de drenaje del fluido.

• Excelente protección contra el desgaste

Se han incorporado aditivos antidesgaste basados en zinc comprobados para ser eficaces en toda la gama de condiciones de operación, incluyendo cargas bajas y altas cargas severas. El rendimiento excepcional en una serie de pruebas con pistones y bombas de paletas, incluyendo el duro Denison T6C (versiones seca y húmeda) y el exigente Vickers 35VQ25, demuestra cómo los fluidos Shell Tellus S2 V pueden ayudar que los componentes del sistema duren más tiempo.

• Manteniendo la eficiencia del sistema

La capacidad extendida de rango de temperatura de Shell Tellus S2 V permite un funcionamiento eficiente del equipo móvil desde el arranque en frío hasta las condiciones normales de operación.

La limpieza superior, la excelente filtrabilidad junto con las características de alto rendimiento de separación de agua, liberación de aire y antiespumantes ayudan a mantener o mejorar la eficiencia de los sistemas hidráulicos.

El exclusivo sistema de aditivos de Shell Tellus S2 V, en combinación con una limpieza superior (que cumple con los requisitos de la norma ISO 4406 21/19/16 clase, de las líneas de llenado de Shell. Según lo reconocido por la norma DIN 51524, el aceite está expuesto a diversas influencias con el transporte y el almacenamiento que podrían afectar el nivel de limpieza) ayudan a reducir el impacto de los contaminantes en el bloqueo del filtro, permitiendo tanto la prolongación de la vida del filtro como el uso de una filtración más fina para una protección adicional del equipo.

Los fluidos Shell Tellus S2 V están formulados para la liberación rápida de aire sin excesiva formación de espuma para ayudar a la eficiente transferencia de energía hidráulica y minimizar los impactos de fluidos y equipos de la oxidación inducida por cavitación que puede acortar la vida del fluido.

Aplicaciones principales



• Aplicaciones hidráulicas móviles/exteriores

Sistemas de transmisión de energía hidráulica y fluida en entornos expuestos pueden estar sujetos a grandes variaciones de temperatura. El alto índice de viscosidad de Shell Tellus S2 V ayuda a ofrecer un rendimiento responsivo desde las condiciones de arranque en frío hasta la operación de carga completa, servicio severo.

• Sistemas hidráulicos de precisión

Los sistemas hidráulicos de precisión requieren un control excelente de la viscosidad del fluido durante el ciclo de funcionamiento. Shell Tellus S2 V ofrece una mayor estabilidad de temperatura-viscosidad en comparación con los fluidos ISO HM que pueden ayudar a mejorar el rendimiento de tales sistemas.

Para condiciones más severas de funcionamiento, mayor vida útil de los fluidos y mayor eficiencia, las gamas de Shell Tellus "S3" y "S4" ofrecen beneficios adicionales de rendimiento.

Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

- Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2)
- Fives Cincinnati P-70 (ISO 46)
- Eaton Vickers (Brochure 694)
- Swedish Standard SS 15 54 34 AM
- ISO 11158 (fluidos HV)
- ASTM 6158-05 (fluidos HV)
- DIN 51524 Part 3 tipo HVLP
- GB 111181-1-94 (fluidos HV)
- Bosch Rexroth RD 90220-01 (2011), ISO 32-68

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Características físicas típicas

Properties			Method	Tellus S2 V 46
Grado de Viscosidad ISO			ISO 3448	46
Tipo de Fluido ISO				HV
Viscosidad Cinemática	@-20°C	cSt	ASTM D445	2350
Viscosidad Cinemática	@40°C	cSt	ASTM D445	46
Viscosidad Cinemática	@100°C	cSt	ASTM D445	7.9
Índice de Viscosidad			ISO 2909	143
Densidad	@15°C	kg/m ³	ISO 12185	872
Punto de Inflamación (COC)		°C	ISO 2592	225
Punto de Fluidez		°C	ISO 3016	-36
Rigidez dieléctrica*		kV mínimo	ASTM D877	30

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

- * El valor de rigidez dieléctrica sólo se aplica al "punto de fabricación" en una planta de fabricación autorizada por Shell. Al igual que con todos los fluidos hidráulicos, la contaminación con agua o partículas conduce a una reducción de la rigidez dieléctrica.

Compatibilidad y miscibilidad

• Compatibilidad

Los fluidos Shell Tellus S2 V son adecuados para su uso con la mayoría de las bombas hidráulicas. Sin embargo, consulte a su representante de Shell antes de usarlo en bombas que contengan componentes plateados.

• Compatibilidad de fluido

Los fluidos Shell Tellus S2 V son compatibles con la mayoría de los demás fluidos hidráulicos a base de aceite mineral. Sin embargo, los fluidos hidráulicos de aceite mineral no se deben de mezclar con otros tipos de fluidos (por ejemplo fluidos ambientalmente aceptables o resistentes al fuego).

• Compatibilidad con sello y pintura

Los fluidos Shell Tellus S2 V son compatibles con los materiales de sellado y pinturas normalmente especificados para su uso con aceites minerales.

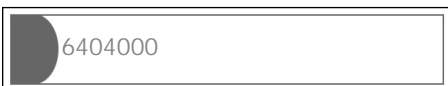
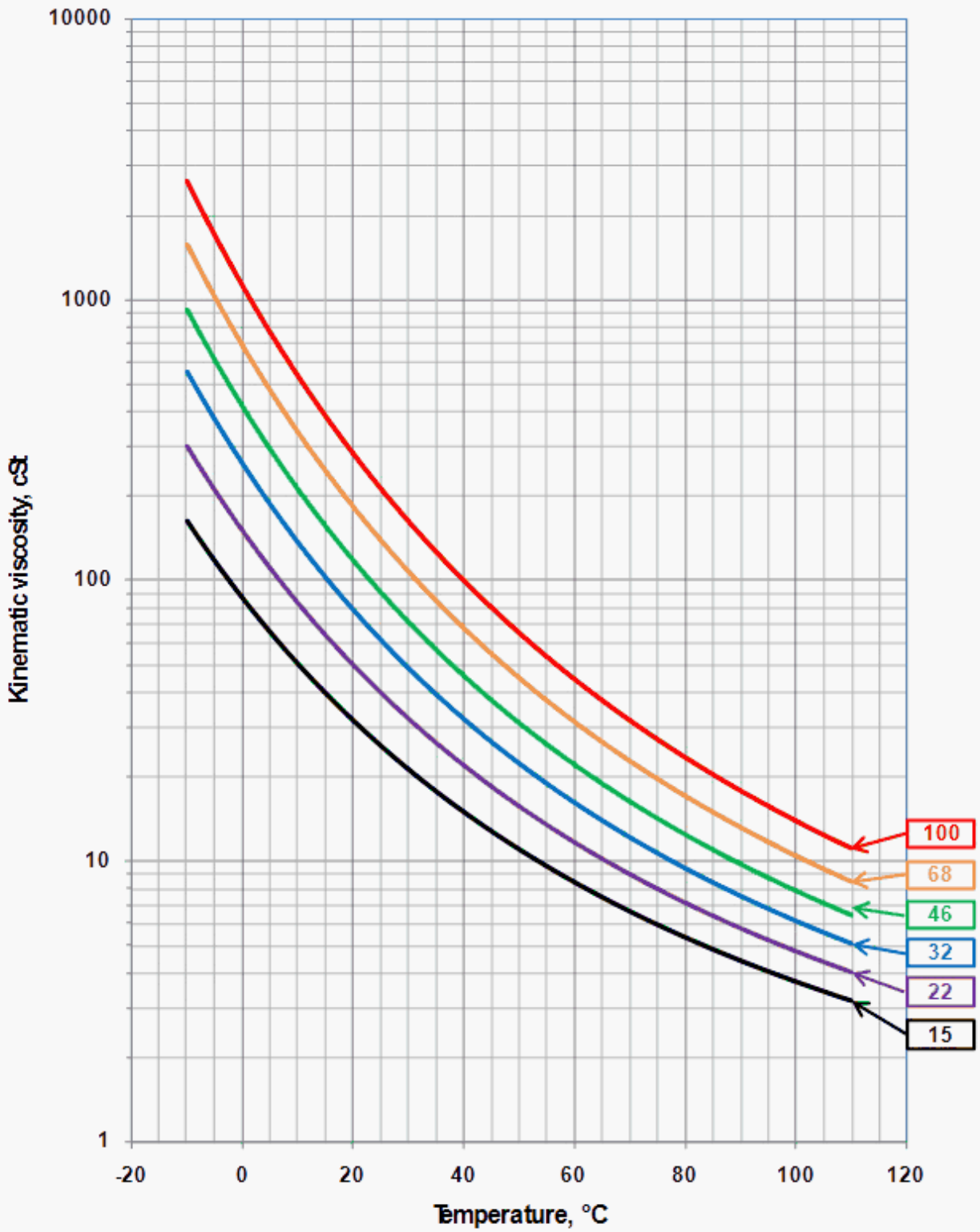
Seguridad, higiene y medio ambiente

- Guía sobre salud y seguridad está disponible en la apropiada Hoja de Datos de Seguridad del Material, la cual puede ser obtenida en <http://www.epc.shell.com/>
- **Proteja el medioambiente**
Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

- **Consejo**
Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S2 V



Calle 100 No 7-33 Torre 1 Piso 20 /
Bogotá